



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 268]

नई दिल्ली, बुधवार, अक्टूबर 31, 1990/कार्तिक 9, 1912

No. 268] NEW DELHI, WEDNESDAY, OCTOBER 31, 1990/KARTIKA 9, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ गंद्या वा जाती हैं जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

**Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation**

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 82-आई टी सी (पी एन)/90-93

नई दिल्ली, 31 अक्टूबर, 1990

विषय : आयात-नियात नीति श्रैल, 1990-मार्च 1993

फाइल में, आई पी सी/4/5(31)/90-93:—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1-आई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के अंतर्गत प्रकाशित यथासंशोधित आयात-नियात नीति श्रैल, 1990-मार्च 1993 की ओर ध्यान आकर्षित किया जाता है।

2. उक्त नीति में निम्नलिखित मंशोधन नीते उत्तिवित उचित स्थानों पर किए जाएँगे:—

क्रम	आयात-नियात नीति	मन्दर्भ	मंशोधन
सं. 1990-93	सं. 1990-93		
(खंड 1) की पाठ	(खंड 1) की पाठ		
मंद्या	मंद्या		
1	2	3	4
1	140	परिषिष्ट - 2 भाग-ब्र	वर्तमान प्रविष्टि मंद्या 170 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:— “170 का न्यूर्ह स्पीड स्ट्रीन राउन्डस के मध्यी ग्रेड/तार की छड़े/बारम/छड़े/किलो भी किनिश में 5 मि.मि. से 40 मि.मि. व्यास की मरकुलर क्राम संकेत की तारें।”

1	2	3	4
2.	145	परिशिष्ट-3 भाग-क मद संख्या 263	वर्तमान प्रविष्टि मंख्या 242 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “242 क. निम्नसरीन 34-0459-00---X”
3.	146	परिशिष्ट-3 भाग-क मद संख्या 263	मद संख्या 263 में वर्तमान उप-प्रविष्टि संख्या (2) के बाद निम्नलिखित नई उप-प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “(2क) बूटाक्लोर (टेक)”
4	151	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि सं. 536 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा :— “536 क. ग्रल्युमीनियम रोल्ड उत्पाद भीटे, फ्लीपे, सर्कल्स एण्ड स्लैम 35-0023-00---X”
5	153	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि संख्या 549 किसी भी फिनिश में 6 मि.मी. से 4 मि.मी. हाई स्पीड स्टील धारित नान कोबाल्ट के आईट स्टील राउण्ड्स	इस प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
6	156	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि सं. 665 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “665 क. प्लेट/फ्लोट लास 35-0366-00-4”
7	166	परिशिष्ट-3 भाग-क	वर्तमान प्रविष्टि सं. 20 के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी :— “(1) हाई स्पीड स्टील (नान कोबाल्ट ग्रेड) राउण्ड्स/बार्स और राझ 40 मि.मि. से अधिक 120 मि.मि. तक के व्यास वाले सरक्यूलर क्रास मेक्शन वाले। (2) हाई स्पीड स्टील एम-35 (कोबाल्ट ग्रेड) या समकक्ष ग्रेड के, राउण्ड्स/बार्स और राझ, 40 मि.मि. से अधिक 70 मि.मि. तक के व्यास के सरक्यूलर क्रास सेक्शन वाले। (3) हाई स्पीड स्टील स्केवर्स/इनगॉट्स/ब्लूम्स/बिलेट्स स्लैम्स तथा शीट बार्स के सभी ग्रेड।
8	178	परिशिष्ट-6 मद सं. 45 उप-प्रविष्टि (12) “बूटाक्लोर”	इन उप-प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।
9.	220	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 226 “निम्नसरीन”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।

1	2	3	4
10.	226	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 599 “अल्पमोनियम रोल्ड प्रांड- फटस शीट्स, स्ट्रिप्स, सर्केल्स और स्लग्स”।	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
11	229	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 717 “प्लेट/फ्लोट रसास”	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
12	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 807	इस विद्यमान प्रविष्टि स. 807 को संशोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा : (1) जिस, फिक्सचर्स, डाईज और पैटर्नेस मोल्ड्स और प्रैस टूल्स के विनिर्माण के लिए डी आई एन स्टड ग्रेड (वर्कस्टक नम्बर्स) 1. 2086, 1. 2316 1. 2367, 1. 2436 1. 2581, 1. 2706 1. 2885. 1. 2986 1. 6356, या समकक्ष ग्रेड में आई एन स्टड ग्रेड (वर्कस्टक नम्बर्स) (2) जिस, फिक्सचर्स, डाईज, पैटर्नेस, मोल्ड्स और प्रैस टूल्स के विनिर्माण हेतु महानिदेशक तकनीकी विकास/राज्य निदेशक उद्योग की सूची में शामिल वाणिज्य टूल इम विनिर्माताओं के लिए डी आई एन स्टड ग्रेड (वर्कस्टक नम्बर्स) 1. 2067, 1. 2080, 1. 2162, 1. 2312, 1. 2343 1. 2344, 1. 2379, 1. 2567 1. 2601, 1. 2735, 1. 2764 1. 2764, 1. 2767, 1. 2083 1. 6500, 1. 6582, 1. 6746 या समकक्ष ग्रेड में टूल और डाई स्टील के प्लेट्स
13	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 809 उप प्रविष्टि सं. (3) “नान कोवाल्ट ग्रेड हाई स्पीड यांत्र राल्स”	यह उप प्रविष्टि हटा दी जाएगी ।
14	239	परिशिष्ट-6 सूची-8 भाग-1	इस विद्यमान प्रविष्टि स. 810 को संशोधित करके निम्न प्रकार पढ़ा जाएगा :— (1) परिशिष्ट-2 भाग-ब्ब और परिशिष्ट-3 भाग-ब्ब में उल्लिखित से भिन्न हाई स्पीड स्टील प्राइम क्वालिटी । (2) सभी श्रेणियों के हाई स्पीड स्टील, क्लेट्स/प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स वाइड कागन्स ।

1	2	3	4
			(3) पाउडर मैटलार्फ नेट वर्किंग स्टॉट के जरिए निभित पे एस पी-30, ए एस पी-60 ए एस पी-6 या समकक्ष ग्रेडों वाला हाई स्पीड स्टील ।
15	239	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रविष्टि सं. 816 नैन कोवाल्ट ग्रेड वाले हाई स्पीड स्टील के तारों की छड़े ।	(4) हाई स्पीड स्टील (नान-कोबाल्ट ग्रेड) राउण्ड्स/बार्स और 120 मि.मी. से अधिक ध्यास के सरक्यूलर क्रास सैक्षण के राङ्गे । (5) हाई स्पीड स्टील कोवाल्ट ग्रेड राउण्ड्स/बार्स तथा 70 मि.मी. से अधिक ध्यास के सरक्यूलर क्रास सैक्षण के राङ्गे ।

3. इस सार्वजनिक सूचना के लहरत खुला सामान्य लाइसेंस से निकाली गई मदों के संबंध में पाव आयातकों को इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से पहले स्थापित एवं बोले गए अपरिवर्तनीय ज्ञास पत्रों की सीमा में आने वाली मदों को छोड़कर अन्य मदों के आयात की अनुमति नहीं दी जाएगी जिसके लिए इश सार्वजनिक सूचना की तारीख से नवे (90) दिनों की अवधि के भीतर पोंतलवान किया जाएगा ।

4. आयात और नियर्ति नीति में उपर्युक्त संशोधन लोकहित में किए गए हैं ।

तेजेन्द्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक,
आयात-नियर्ति

MINISTRY OF COMMERCE
IMPORT TRADE CONTROL
PUBLIC NOTICE NO. 82—ITC (PN)/90-93

New Delhi the 31st October 1990

Subject : Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

File No. IPC/4/5/(31)/90-93.—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990—March 1993 published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1—ITC(PN)/90-93 dated the 30th March 1990 as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of Import and Export Policy 1990-93 (Volume I)	Reference	Amendment
1	2	3	4
1.	140	Appendix 2 Part—8	After the existing Entry No. 170, the following entry shall be added :— “170A. All grades of High Speed Steel Rounds/ Wire Rods/Bars/Reds/Wires of Circular Cross Section of diameter from 5 mm to 40 mm in any finish.”

1	2	3	4
2.	145	Appendix 3 Part A	After the existing Entry No. 242, the following new entry shall be added :— “242A. Glycerine 34—0459—00—X”
3.	146	Appendix 3 Part A Item No. 263	After the existing Sub-entry No. (2) in Item No. 263, the following new Sub-entry shall be added :— “(2A) Butachler (Tech.)”
4.	151	Appendix 3 Part A	After the existing Entry No. 536, the following new entry shall be added :— “536A. Aluminium rolled products, sheets, strips, circles and slugs. 35—0023—00—X”
5.	153	Appendix 3 Part A Entry No. 549 “Bright steel rounds of non-cobalt bearing high speed steel 6 mm to 40 mm dia. in any finish.”	This entry shall be deleted.
6.	156	Appendix 3 Part A	After the existing Entry No. 665, the following new entry shall be added :— “665A. Plate/Float Glass. 36—0366—00—4”
7.	166	Appendix 3 Part B	After the existing Entry No. 20 the following, new entry shall be added :— “20A. (i) High Speed Steel (non-Cobalt Grade). Rounds/bars and rods of circular cross section above 40 mm to 120 mm diameter. (ii) High Speed Steel M-35 (Chbalt grade) or equivalent grade. Rounds/bars and rods of circular cross section of diameter above 40 mm to 70 mm.”

			(iii) All grades of High Speed Steel Squares/Ingots/ Blooms/Billets/ Slabs and Sheet Bars."
8.	178	Appendix 6 Item No. 45 Sub-entry (12) Entry No. 296 'Butachler'	This Sub-entry shall be deleted.
9.	220	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 226 'Glycerine'	This entry shall be deleted.
10.	226	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 599 'Aluminium rolled products, sheets, strips, circles and slugs.'	This entry shall be deleted.
11.	229	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 717 'Plate/Fleat Glass.'	This entry shall be deleted
12.	239	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 807	The existing Entry No. 807 shall be amended to read as under :— "807. (i) Bars and Rods/Rounds of Tool and Die Steel in DIN Std. Grades (Work staff Nos.) 1.2086, 1.2316, 1.2367, 1.2436, 1.2581, 1.2706, 1.2885, 1.2886, 1.6356 or equivalent grades for the manufacture of jigs, fixtures, dies and patterns, moulds and press tools.

1	2	3	4
			(ii) Flats of Tool and die steel DIN Std. grades (Works staff Nos.) 1.2067, 1.2080, 1.2162, 1.2312, 1.2343, 1.2344, 1.2379, 1.2567, 1.2601, 1.2735, 1.2764, 1.2767, 1.2083, 1.6500, 1.6582, 1.6746 or equivalent grade for Commercial Tool Room manufacturers borne on the list of DGTD/State Director of Industries for the manufacture of jigs, fixtures, dies, patterns, moulds and press tools".
13.	239	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 809 Sub-Entry No. (iii) 'Non- cobalt grade high speed steel wire rods.'	This sub-entry shall be deleted.
14.	239	Appendix 6 List 8 Part I	The existing Entry No. 810 shall be amended to read as under :— "810 (i) High Speed Steel Prime quality, other than those mentioned in Appendix 2 Part 8 and Appendix 3 Part 8. (ii) All grades of High Speed Steel, Flats/Plates/Sheets/Strips/wide coils. (iii) High Speed Steel in grades ASP—30, ASP—60, ASP—60 or equivalent manufactured through Power Metallurgy Net Working route. (iv) High Speed Steel (Non Cobalt grade) rounds/bars and rods of circular cross section above of 120 mm.diameter. (v) High Speed Steel Cobalt grade rounds/bars and rods of circular cross section above 70 mm diameter."
15.	239	Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 816 'Non-cobalt grade High speed steel wire rods.'	This entry shall be deleted.

3. In respect of items taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, imports by eligible importers shall not be allowed except to the extent of Irrevocable Letters of Credit opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.

4. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in public interest.

TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of Imports & Exports